

## CNC 複合型四軸+五軸加工機升級規格

### A. 五軸加工機規格升級:

#### 1. 龍門型

2. 本體結構: 人造花崗岩鋁合金複合材料本體, 具輕量化及有效抑制震動

3. X 軸行程: 500mm

4. Y 軸行程: 360mm

5. Z 軸行程: 主軸鼻端到工作平台距離 280mm

6. 主軸: 搖擺式主軸

7. 工作台尺寸: 1020mmx530mm

8. 可載最大材料重量: 15KG

9. 滾珠螺桿: 鍍鉻處理直徑 15mm, 節距: Pitch 5mm

10. 線性滑軌: 鍍鉻處理 20x20mm(X, Y)軸

11. 第四軸: 旋轉角度 360 度

12. 第五軸: 旋轉角度 225 度

13. 機械解析度: 0.005mm/step

14. 軟體解析度: 0.003mm/step

15. 專用 PC: 專用 PC 含 WINDOWS 10 作業系統

16. 控制器: 五軸控制器升級 WIN10 版本

17. 電源規格: AC220V/60HZ, AC110V/60HZ

18. 需含操作手冊及教育訓練

19. 教育訓練 3 小時, 含機台操作

20. 保固二年

21. 需含操作手冊及教育訓練

22. 安全外罩: 1350mmX860mmX1760mm 粉體烤漆板金落地附輪安全外罩(透明側掀蓋式前門)

23. 廠商需包含原機移動搬運等費用

24. 人造花崗岩鋁合金複合材料本體須經過公正第三方驗證

25. 同時檢附第三方驗證報告書, 包括:

一. 驗證機台切削之動剛性數值, 需有效提升 30%以上剛性

二. 驗證機台阻尼比數值, 需有效提升 50%以上阻尼

三. 驗證並測試分析銑削過程中, 含主軸轉速、軸深、徑深等數

### B. 四軸加工機規格升級:

#### 1. 龍門型

2. 本體結構: 人造花崗岩鋁合金複合材料本體, 具輕量化及有效抑制震動

3. X 軸行程: 500mm

4. Y 軸行程: 360mm

5. Z 軸行程: 主軸鼻端到工作平台距離 160mm

6. 主軸: 無段變頻主軸

7. 工作台尺寸: 1020mmx530mm

8. 可載最大材料重量:15KG
9. 滾珠螺桿：鍍鉻處理直徑 15mm，節距：Pitch 5mm
10. 線性滑軌：鍍鉻處理 20x20mm(X,Y)軸
11. 第四軸:旋轉角度 360 度
12. 第四軸行程:400mm
13. 機械解析度:0.005mm/step
14. 軟體解析度:0.003mm/step
15. 專用 PC 專用 PC 含 WINDOWS 10 作業系統
16. 控制器：五軸控制器升級 WIN10 版本
17. 電源規格：AC220V/60HZ，AC110V/60HZ
18. 需含操作手冊及教育訓練
19. 教育訓練 3 小時，含機台操作
20. 保固二年
21. 需含操作手冊及教育訓練
22. 安全外罩，1350mmX860mmX1760mm 粉體烤漆板金落地附輪安全外罩(透明側掀蓋式前門)
23. 廠商需包含原機移動搬運等費用
24. 人造花崗岩鋁合金複合材料本體須經過公正第三方驗證
25. 同時檢附第三方驗證報告書，包括：
  - 一. 驗證機台切削之動剛性數值，需有效提升 30%以上剛性
  - 二. 驗證機台阻尼比數值，需有效提升 50%以上阻尼
  - 三. 驗證並測試分析銑削過程中，含主軸轉速、軸深、徑深等數

數量:2 台

備註：

廠商需包含校內原機移動搬運等費用