

數位盒型切割機 – 設備規格書

- 1 驅動方式： X/Y/Z/Θ 4 軸:DC 伺服馬達。
- 2 刀壓最高： 偏芯切割刀 :1,000g (含)以上 / 標準切割刀、壓線輪 :1,500g (含)以上
- 3 有效切割面積：610mm × 510mm (含)以上
- 4 材料寬度： 630mm × 530 mm (含)以上
- 5 最大切割速度：XY:423mm/sec(45° 方向) Z:30mm/sec (含)以上
- 6 最大可切割素材厚度：震動切割刀 :10mm (含)以上 / 標準切割刀:2mm (含)以上
- 7 可設置素材重量：10kg(平均負重，不可單點負重)(含)以上
- 8 可切割最小文字:英數字 5mm 左右 (根據素材、字 體、刀種不同而有差異)(含)以下
- 9 紙材固定方式：真空吸附裝置吸附材料，機台切割前自動開啟、切割完成後可自動關閉吸風。
- 10 定位功能：切割機在無連接電腦狀態下也可以在機器面版直接操作紅外線電眼自動定位，支援傳統 CAD 沒定位功能所做的切割檔案。
- 11 靜態精度
 - (1) 距離精度 $\pm 0.1\text{mm}$ (含)以下或移動距離的 $\pm 0.2\%$ (含)以下；兩者中擇一條件
 - (2) 角度 精 0.2/ 430mm (含)以下
 - (3) 反復精度 0.2mm (含)以下 (不包含素材的伸縮)
 - (4) 原點再現性 0.10mm (含)以下
- 12 傳輸介面 :USB 2.0(Full Speed)、Ethernet、RS-232C。
- 13 安全裝置:機台需具有緊急停止鈕及切割刀座具有透明防護罩。
- 14 配件：(1)真空吸附裝置及腳座
 - (2)偏心刀座 x1 支、刀片 1 支
 - (3)美工刀座 x1、美工刀片 x200 片
 - (4)震動刀座 x1 支、震動刀片 x 1 片 (5)壓線輪 x 1 支
 - (6)吸附膠膜/20m x 1 卷 (7)毛氈墊/震動刀專用 x 1 片
 - (8)切割墊/硬式切割墊 x 1 片 以上配件均需提供原廠料件。
- 15 保固:一年，需提供機臺安裝、到場保固、場教育訓練 4 小時(含以上)及電話技術支援等服務。投標廠商投標時需檢附
 - (1)軟體使用版權聲明書(所提供軟體均為合法軟體)
 - (2)需提供原廠連帶保固證明書或原廠開立「具有售後維修服務及保固能力」之經銷商證明書。
 - (3)符合國際安規(Safety)認證: VCCI class A、 FCC class A、 ETL UL 60950-1 CE Marking (Machinery directive, RoHS) 、 CB、 REACH 等需通過 2 項(含)以上認證。
 - (4)需提供教學影片 (5)個以上主要功能教學影片包含面版操作、各型刀具安裝、貼紙、紙盒實作，無償提供教學使用)。

投標廠商提供同等品者，應於投標文件內預先提出，敘明同等品之廠牌、價格、功能、效益、標準或特性等相關資料供審查認定以避免爭議，提供型錄請標註與規範內容相符之規範，供本校審查規格未標註者退件處理。提供之資料不夠明細，以致本校無法正確評估時，視為規格不合。