

規格

一、手壓鉋木機：1 台。

- (1) 電壓:380V(三相)。
- (2) 馬力:3HP(含)以上。
- (3) 加工寬度:300mm $\pm$ 10mm。
- (4) 工作台:300*1800(mm) $\pm$ 10mm。
- (5) 主軸轉速:5000RPM(含)以上。
- (6) 刀軸直徑:80mm(含)以上。
- (7) 螺旋刀頭刀片 60 片(含)以上。
- (8) 刀片尺寸:R150 螺旋刀，15*15*2.5mm $\pm$ 0.1mm。
- (9) 導板傾斜度 90~45 度。
- (10) 主軸附剎車功能，加裝漏電斷路器及無熔絲開關，含 2 個緊急停止開關。
- (11) 刀具旋轉安全防護蓋。
- (12) 專用刀片*140 片(含)以上。
- (13) 拆刀工具組 2 組。
- (14) 星型刀片固定螺絲 140 支(含)以上。
- (15) 機械尺寸:2000*580*950(mm) $\pm$ 10%。
- (16) 機台重量:360(kg) (含)以上。

依據職業安全衛生法規定，請務必於交貨前檢附具有國家檢驗合格或符合安全證明之文件(請參閱中華民國 103 年 11 月 10 日以勞職授字第 1030201648 號令訂定「安全標示與驗證合格標章使用及管理辦法」)，以供備查。廠商投標時需檢附符合規格各項之產品型錄或相關證明文件，敘明廠牌及功能、效益、特性等相關資料，上述所需之審驗經費由廠商負擔。

為配合職安法保障工安要求，投標廠商應於投標單內檢附勞安資格證書/照(發證日期如已逾 2 年，應檢附每 2 年 6 小時之在教育訓練證明)及檢附截止投標前 30 日內勞工保險被保險人投保資料表影本供招標機關審查，前述人員應為投標商之正職員工。並依照電工法規確實安裝至本校指定位置。